



CIE AUTOMOTIVE				
AIC Parque Empresarial Boroa – Parcela 2A - 4 Amorebieta Etxano Telf: 0034 94 605 62 00 www.cieautomotive.com	Código postal: 48340 Provincia: Bizkaia Fax: 94 656 49 57			Contacto: Nombre y apellidos: Jon Ezkerra Etxenagusia Cargo: Coordinador Proyectos I+D+i e-mail: jezkerra@cieautomotive.com
▲ Descripción entidad CIE Automotive es un grupo industrial dedicado a la fabricación de componentes y subconjuntos para el sector de automoción, especializado en la gestión de procesos de alto valor añadido a nivel mundial. Cuenta con centros de I+D repartidos por las distintas áreas geográficas para dar soporte de ingeniería en el desarrollo de nuevos productos y procesos, partiendo de las especificaciones técnicas, diseño, simulación y cálculo FEM, fabricación de prototipos y validación en laboratorio. Los procesos de fabricación en los que se especializa CIE Automotive se basan en las tecnologías de inyección de aluminio a alta presión, forja de acero, mecanizado, inyección de plástico, fundición de hierro, estampación y conformado de tubos y desarrollo de sistemas de techo.				
▲ Principales actividades y productos CIE Automotive fabrica componentes para motor, transmisión, dirección, caja de cambios, chasis, carrocería, sistemas de techos y piezas de interior y exterior del vehículo				
▲ Proyectos relacionados				
THIXOAUTO Desarrollo y validación del proceso de forja en semisólido para la fabricación de componentes de automoción de acero y aluminio Presupuesto: 476.633 € Duración: 05/2015 - 04/2017 Programa: CDTI	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Desarrollo de un proceso aplicable a escala industrial para el tixoconformado de componentes de aluminio (AYD) y de eje trasero (CIE LEGAZPI). En el caso de las piezas de acero se trabajará en el desarrollo del proceso de conformado en estado semisólido a temperaturas muy próximas al solidus, es decir, con fracciones líquidas del orden del 5-10 %. Se trata de una solución innovadora, ya que normalmente el conformado en estado semisólido se ha realizado con fracciones del orden del 40 %. Esto trae consigo una serie de ventajas que se van a explotar a lo largo de este proyecto como son un menor tiempo de calentamiento, menor daño de los utillajes de conformado, ... y todo ello manteniendo la alta conformabilidad inherente al comportamiento de los materiales en estado semisólido y las excelentes propiedades mecánicas de los componentes. Participantes: CIE Legazpi, S.A. (CIE Automotive), AYDINLAR YEDEK PARÇA SANAYI VE TICARET A.Ş. Resultados obtenidos: Proyecto en desarrollo.	
	1. Procesos			✓
	2. Sistemas de producción			
	3. Producción sostenible			

TRESCOMP TRoqueles y EStampas más COMPetitivos: nuevas soluciones tecnológicas para su control superficial y su aumento de vida en servicio Presupuesto: 1.577.177 € Duración: 05/2015 - 12/2017 Programa: ETORGAI	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: <ul style="list-style-type: none"> Optimización y adecuación del diseño y la fabricación de los troqueles y estampas a las soluciones tecnológicas Desarrollo de estrategias de texturizado mecánico y láser que ofrezcan una mejora de la superficie final de troqueles y estampas Desarrollo de estrategias de recargue y recubrimiento que mejoren la vida en servicio de troqueles y estampas Desarrollo de estrategias de endurecimiento/tratamiento térmico que mejoren la vida en servicio de troqueles y estampas Combinación de soluciones para generar sinergias (pulido mecánico + PVD) Participantes: MATRICI, S.COOP. (Lider), CIE LEGAZPI, S.A. (CIE Automotive), EGAÑA2, S.L. (CIE Automotive), GRUPO NICOLAS CORREA LASER, S.A., T.TERMICOS TEY, S.L.U., TRATAMIENTOS TERMICOS T.T.T., S.A.
	1. Procesos		
	2. Sistemas de producción	✓	
	3. Producción sostenible		
COROT Fabricación avanzada de nueva corona diferencial compleja para el sector de automoción mediante combinación de procesos Presupuesto: 585.769 € Duración: 05/2015 - 12/2017 Programa: GAITEK	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Desarrollo de una nueva corona diferencial para el sector de automoción mediante la hibridación de procesos de forja siendo uno de ellos la forja rotativa, permitirá la obtención del dentado superior del componente, que actualmente se obtiene con arranque de material, lo que ocasiona no solo un coste elevado de materia prima sino la necesidad de complejas operaciones de mecanizado y la pérdida de propiedades mecánicas en la zona de contacto.
	1. Procesos		
	2. Sistemas de producción	✓	
	3. Producción sostenible		
Participantes: CIE Legazpi, S.A. (CIE Automotive)			
Resultados obtenidos: Proyecto en desarrollo.			

CIE AUTOMOTIVE			
AIC Parque Empresarial Boroa – Parcela 2A - 4 Amorebieta Etxano Tel: 0034 94 605 62 00 www.cieautomotive.com	48340 Bizkaia Fax: 00 34 94 656 49 57		
<p>▲ Description</p> <p>CIE AUTOMOTIVE is an industrial group specialised in managing high value-added processes. CIE focuses the activity on automotive sector, being a Global full service supplier for components and subassemblies. CIE R&D centres are placed in several geographical locations, offering engineering services for new product and process developments, starting from the technical specifications, design, FEM calculation, virtual analysis, simulation, prototype production, and laboratory tests validation (durability, static/dynamic tests).</p> <p>Our processes are based on multi technologies, such as aluminium HPDC, warm and hot forging, machining, plastic injection, iron casting, stamping and tube forming and roof systems developments.</p>			
<p>▲ Main activities and products</p> <p>CIE Automotive produces components and subassemblies for engines, transmission, gear box, steering, chassis, BIW, roof systems, interior and exterior trim.</p>			
<p>▲ Related projects</p>			
THIXOAUTO Development and validation of semisolid forging process for the manufacturing of steel and aluminium automotive components Budget: 476,633 € Duration: 05/2015 - 04/2017 Programme: CDTI Eureka	SRA lines covered by the project:		Description and objectives: Development of the semisolid forging process at industrial stage of steel and aluminium components for the automotive industry. Considering steel SSF process, the development consists on working close to solidus temperature with 5%-10% liquid partition. The project offers an innovative solution, as the state of the art of SSF process establishes higher temperatures and liquid partition around 40%. The proposed solution brings inherent advantages, such as heating time reduction, tolling life enlargement, while keeping the formability and the mechanical properties. Participants: CIE Legazpi, S.A. (CIE Automotive) (Leader), AYDINLAR YEDEK PARÇA SANAYI VE TICARET A.Ş. Results: In process.
	1. Processes	✓	
	2. Production systems		
	3. Sustainable production		

TRESCOMP Competitive Stamping tooling: New technological solutions for surface control and long life durability Budget: 1,577,177 € Duration: 05/2015 - 12/2017 Programme: ETORGAI	SRA lines covered by the project:		Description and objectives: <ul style="list-style-type: none"> • Stamping tooling design and production optimization by proposed technologies implementation • Mechanical and laser texturing strategies development for optimized surface finishing • Surface additive fabrication strategies development to improve stamping tooling life time • Surface treatment and hardening strategies development to improve stamping tooling life time • Alternative solutions combination to generate synergies (mechanical polishing + PVD) Participants: MATRICI, S.COOP. (Leader), CIE LEGAZPI, S.A. (CIE Automotive), EGAÑA2, S.L. (CIE Automotive), GRUPO NICOLAS CORREA LASER, S.A., T.TERMICOS TEY, S.L.U., TRATAMIENTOS TERMICOS T.T.T., S.A.
	1. Processes		
	2. Production systems	✓	
	3. Sustainable production		
COROT Advanced manufacturing of a differential crown for automotive sector based on processes combination Budget: 585,769 € Duration: 05/2015 - 12/2017 Programme: GAITEK	SRA lines covered by the project:		Description and objectives: Development of a new differential crown for automotive sector based on forging processes combination. The component upper teeth will be obtained by rotational forging, while currently it is obtained by a complex machining process that means lower mechanical properties on the contact surface and requiring additional raw material to get the final part.
	1. Processes		
	2. Production systems	✓	
	3. Sustainable production		
Participants: CIE Legazpi, S.A. (CIE Automotive)			Results: In process.