



FRANCISCO ALBERO SAU														
Rafael Barradas 19 Hospitalet de Llobregat Telf: 0034 932618500 www.fae.es	08908 Barcelona		Contacto: FRANCISCO RAMOS PÉREZ R&D&Innovation Manager f.ramos@fae.es											
<p>▲ Descripción entidad</p> <p>FAE - Francisco Albero S.A.U. - diseña y fabrica productos eléctricos y electrónicos para el automóvil. Ofrece a sus clientes una amplia gama de productos con más de 3.000 referencias con calidad equivalente a los equipos originales (OEM). Apostando siempre por la innovación, FAE ha consolidado su posición en el ámbito del diseño de aplicaciones cerámicas multicapa, desarrollo de sustratos cerámicos e implementación de sistemas microelectrónicos. La gama de productos FAE incluye Sondas Lambda, Sensores de Presión Absoluta (MAP), Captadores de Impulsos para cigüeñal y árbol de levas, Manocontactos, Sensores de Temperatura y Presión, Interruptores de luz de Stop, Embrague y Marcha atrás, Termocontactos de Temperatura y Ventilador, Bobinas y Cables de Encendido, Bujías de pre y post calentamiento (Calentadores Termoplus), Termostatos, Solenoides, y Sensores de Detonación (Knock). Con más de 60 años de experiencia y ubicada en Barcelona, FAE exporta el 75% de sus ventas y actualmente tiene presencia en más de 80 países, incluyendo oficinas de venta en Miami, Estados Unidos.</p>														
<p>▲ Principales actividades y productos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Integración de sistemas de gestión de la producción • Recuperación de materiales cerámicos • Impresión 3D. Desarrollo de tecnologías de crecimiento (láser sintering, extrusión y DLP) y materiales cerámicos 														
<p>▲ Proyectos relacionados</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="3"> NEW-FAB Presupuesto: 3.000.000 € Duración: 2014 - 2016 Programa: Proyecto sin financiación externa </td> <td colspan="2">Líneas API cubiertas por el proyecto:</td> <td rowspan="3"> Descripción y objetivos: Automatización e integración de sistemas de gestión de la producción: Desarrollo de controles por medio de sistemas de visión artificial, integración de sistemas de gestión de la producción en la línea y trazabilidad, automatización de los sistemas de carga y descarga de las líneas, incorporación de nuevas tecnologías de fabricación. Participantes: FAE Resultados obtenidos: Reducción tiempo de ciclo, aumento robustez proceso, disminución rechazo interno. </td> </tr> <tr> <td>1. Procesos</td> <td style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td>2. Sistemas de producción</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>3. Producción sostenible</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			NEW-FAB Presupuesto: 3.000.000 € Duración: 2014 - 2016 Programa: Proyecto sin financiación externa	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Automatización e integración de sistemas de gestión de la producción: Desarrollo de controles por medio de sistemas de visión artificial, integración de sistemas de gestión de la producción en la línea y trazabilidad, automatización de los sistemas de carga y descarga de las líneas, incorporación de nuevas tecnologías de fabricación. Participantes: FAE Resultados obtenidos: Reducción tiempo de ciclo, aumento robustez proceso, disminución rechazo interno.	1. Procesos	✓	2. Sistemas de producción			3. Producción sostenible		
NEW-FAB Presupuesto: 3.000.000 € Duración: 2014 - 2016 Programa: Proyecto sin financiación externa	Líneas API cubiertas por el proyecto:			Descripción y objetivos: Automatización e integración de sistemas de gestión de la producción: Desarrollo de controles por medio de sistemas de visión artificial, integración de sistemas de gestión de la producción en la línea y trazabilidad, automatización de los sistemas de carga y descarga de las líneas, incorporación de nuevas tecnologías de fabricación. Participantes: FAE Resultados obtenidos: Reducción tiempo de ciclo, aumento robustez proceso, disminución rechazo interno.										
	1. Procesos	✓												
	2. Sistemas de producción													
	3. Producción sostenible													

RECYCLE Presupuesto: 150.000 € Duración: 2015 - 2016 Programa: Proyecto sin financiación externa	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Desarrollo de un ciclo de recuperación de los retales y restos de material cerámico procesado para la fabricación de sondas lambda. Participantes: FAE Resultados obtenidos: Se ha obtenido un proceso de recuperación de material que recupera el 25% de los restos de material. En curso la ampliación al 75% restante.	
	1. Procesos			
	2. Sistemas de producción			
	3. Producción sostenible	✓		
FRACTAL Presupuesto: 865.000 € Duración: 2015-2018 Programa: CDTI-CIEN www.cdti.es	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Desarrollo materiales cerámicos y tecnología 3D. Desarrollo de tecnologías de crecimiento aditivo basadas en laser sintering. Participantes: Consortio de ámbito nacional. Resultados obtenidos: Proyecto en desarrollo.	
	1. Procesos	✓		
	2. Sistemas de producción			
	3. Producción sostenible			
NHIBRID Presupuesto: 300.000 € Duración: 2016 - 2017 Programa: RETOS COLABORACION 2015	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Desarrollo materiales cerámicos y tecnología 3D. Desarrollo de tecnologías de crecimiento aditivo basadas en extrusión de materiales y técnicas DLP. Participantes: Consortio de ámbito nacional. Resultados obtenidos: Proyecto en desarrollo.	
	1. Procesos	✓		
	2. Sistemas de producción			
	3. Producción sostenible			
AMPECS Presupuesto: 200.000 € Duración: 2016-2018 Programa: MANUNET http://www.manunet.net/	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Desarrollo materiales cerámicos y tecnología 3D. Desarrollo de tecnologías de crecimiento aditivo basadas en extrusión de materiales y técnicas DLP. Participantes: Consortio de ámbito internacional. Resultados obtenidos: Proyecto en desarrollo.	
	1. Procesos	✓		
	2. Sistemas de producción			
	3. Producción sostenible			

FRANCISCO ALBERO SAU																						
Rafael Barradas 19 Hospitalet de Llobregat Tel: 0034 932618500 www.fae.es	08908 Barcelona		Contacto: Francisco Ramos Pérez R&D&Innovation Manager f.ramos@fae.es																			
<p>▲ Description</p> <p>FAE - Francisco Albero S.A.U. – designs and produces electrical and electronic products for the automotive market. It offers its customers a wide range of products with over 3,000 references delivering equivalent performance and quality to that of OEM parts. As an innovation-oriented organization since its inception, FAE has consolidated its position in the field of multilayer ceramic application design, the development of ceramic substrates and implementation of microelectronic systems. The FAE product range includes Oxygen Sensors, MAP Sensors, Timing and Revolution Sensors, Oil Pressure Switches and Transmitters, Temperature and Pressure Sensors, Stop-Light and Reversing Light Switches, Temperature and Radiator Fan Transmitters, Ignition Coils, Ignition Leads, Glow Plugs, Thermostats, Knock Sensors and Solenoids. With more than 60 years' experience and based in Barcelona, FAE exports 75% of its turnover and is currently present in more than 80 countries, including a sales office in Miami, United States.</p>																						
<p>▲ Main activities and products</p> <ul style="list-style-type: none"> • Product line automation and management • Material recovery process of processed ceramic material. • Ceramic material and 3D technology development (DLP, extrusion and laser sintering) 																						
<p>▲ Related projects</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="4"> NEW-FAB Budget: 3,000,000 € Duration: 2014 - 2016 Programme: Project without external fund </td> <td colspan="2">SRA lines covered by the project:</td> <td rowspan="4"> Description and objectives: Automation and production management system integration: Development of controls through artificial vision systems, systems integration management production line and traceability, automation systems loading and unloading lines, incorporating new manufacturing technologies. Participants: FAE Results: Cycle time reduction, increased robustness process, decreased internal rejection. </td> </tr> <tr> <td>1. Processes</td> <td style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td>2. Production systems</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3. Sustainable production</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4"> RECYCLE Budget: 150,000 € Duration: 2015 - 2016 Programme: Project without external fund </td> <td colspan="2">SRA lines covered by the project:</td> <td rowspan="4"> Description and objectives: Development of a recovery cycle for processed ceramic material to manufacture lambda sensors Participants: FAE Results: Material recovery process up to 25% of processed ceramic material. Ongoing </td> </tr> <tr> <td>1. Processes</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2. Production systems</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3. Sustainable production</td> <td style="text-align: center;">✓</td> </tr> </table>			NEW-FAB Budget: 3,000,000 € Duration: 2014 - 2016 Programme: Project without external fund	SRA lines covered by the project:		Description and objectives: Automation and production management system integration: Development of controls through artificial vision systems, systems integration management production line and traceability, automation systems loading and unloading lines, incorporating new manufacturing technologies. Participants: FAE Results: Cycle time reduction, increased robustness process, decreased internal rejection.	1. Processes	✓	2. Production systems		3. Sustainable production		RECYCLE Budget: 150,000 € Duration: 2015 - 2016 Programme: Project without external fund	SRA lines covered by the project:		Description and objectives: Development of a recovery cycle for processed ceramic material to manufacture lambda sensors Participants: FAE Results: Material recovery process up to 25% of processed ceramic material. Ongoing	1. Processes		2. Production systems		3. Sustainable production	✓
NEW-FAB Budget: 3,000,000 € Duration: 2014 - 2016 Programme: Project without external fund	SRA lines covered by the project:			Description and objectives: Automation and production management system integration: Development of controls through artificial vision systems, systems integration management production line and traceability, automation systems loading and unloading lines, incorporating new manufacturing technologies. Participants: FAE Results: Cycle time reduction, increased robustness process, decreased internal rejection.																		
	1. Processes	✓																				
	2. Production systems																					
	3. Sustainable production																					
RECYCLE Budget: 150,000 € Duration: 2015 - 2016 Programme: Project without external fund	SRA lines covered by the project:		Description and objectives: Development of a recovery cycle for processed ceramic material to manufacture lambda sensors Participants: FAE Results: Material recovery process up to 25% of processed ceramic material. Ongoing																			
	1. Processes																					
	2. Production systems																					
	3. Sustainable production	✓																				

			enlargement to 75%.
FRACTAL Budget: 865,000 € Duration: 2015-2018 Programme: CDTI-CIEN www.cdti.es	SRA lines covered by the project:		Description and objectives: Ceramic material and 3D technology development. Development of additive growth based on laser sintering. Participants: National consortium. Results: In process.
	1. Processes	✓	
	2. Production systems		
	3. Sustainable production		
NHIBRID Budget: 300,000 € Duration: 2016 - 2017 Programme: RETOS COLABORACION 2015	SRA lines covered by the project:		Description and objectives: Material recovery process up to 25% of processed ceramic material. Ongoing enlargement to 75%. Development of additive growth based on DLP Participants: National consortium Results: In process.
	1. Processes	✓	
	2. Production systems		
	3. Sustainable production		
AMPECS Budget: 200,000 € Duration: 2016 - 2018 Programme: MANUNET http://www.manunet.net/	SRA lines covered by the project:		Description and objectives: Ceramic material and 3D technology development. Development of additive growth based on DLP and extrusion Participants: International consortium Results: In process.
	1. Processes	✓	
	2. Production systems		
	3. Sustainable production		