






GRUPO ANTOLIN INGENIERIA S.A.			
Carretera Madrid-Irún km 244,8 Burgos Telf: 0034 947477700 www.grupoantolin.com	09007 Burgos Fax: 00349474847		Contacto: Javier Villacampa Director de Innovación Corporativa jignacio.villacampa@grupoantolin.com
▲ Descripción entidad Grupo ANTOLIN es una empresa familiar, originaria de Castilla y León, dónde está situado su centro de decisión, con una fuerte y creciente implantación, tanto a escala nacional como internacional, de los productos que fabrica. Se trata de un proveedor global, líder en la concepción, validación, proceso industrial, montaje y entrega secuenciada de componentes de interior para la industria del automóvil.			
▲ Principales actividades y productos <ul style="list-style-type: none"> • Materiales Espumados y procesos y asociados • Composites termoplásticos y procesos asociados • Soldadura láser de plástico • Nuevas funcionalidades de revestimientos (smart textiles) • Iluminación integrada • Nuevos mecanismos y arquitecturas • Aligeramiento a través de magnesio, aluminio y nuevos aceros 			
▲ Proyectos relacionados			
ADVANSEAT Presupuesto Consorcio: 8.937.142 € Presupuesto Grupo Antolín: 3.554.086 € Duración: 07/2015 - 07/2018 Programa: CIEN (CDTI)	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Desarrollo de nuevo concepto de asiento avanzado, extraíble y electrificado de vehículos automóviles, a partir de nuevos procesos de fabricación más flexibles, mejorando prestaciones de para de seguridad y confort <ul style="list-style-type: none"> • Investigación y desarrollo de nuevas estructuras de armazón, respaldo y cojín de asiento así como de sus propios procesos de transformación. • Desarrollo de mecanismos y tecnologías de unión para nuevas configuraciones espaciales en plazas traseras de vehículo. • Nuevos revestimientos de asiento y espumas: replanteamiento del confort a bordo. • El reto tecnológico de la electrificación de funciones en módulos de asiento extraíbles. Participantes: Grupo Antolín Ingeniería, Antecuir, Fagor Arrasate, Egaña 2, Grupo Repsol, Copo Ibérica,, Cablerias Auto
	1. Materiales, estructuras multimaterial y tecnologías de unión	✓	
	2. Diseño de interiores	✓	
	3. Diseño de exteriores		

			Resultados obtenidos: Proyecto en desarrollo.
ALLEGRO Presupuesto Consorcio; 460.360€ Presupuesto Grupo Antolín: 188.400€ Duración: 09/2015 - 04/2017 Programa: 7 FP	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Nuevo equipo de soldadura laser para piezas plásticas. Contrariamente a la práctica común, cuenta con una fuente de fibra láser, junto con un sistema de exploración capaz de producir trayectorias bamboleo. El objetivo principal es evaluar nuevos equipos láser para la soldadura de plástico en un entorno industrial. El nuevo equipo se basa en la acción de oscilación y en sensores que confieren autonomía para el equipo. El entorno industrial elegido es la fabricación de paneles de puerta de coche Participantes: Grupo Antolín, LPKF Laser & Electronics AG, Centro Tecnológico CARTIF Resultados obtenidos: Proyecto en desarrollo.
	1. Materiales, estructuras multimaterial y tecnologías de unión		
	2. Diseño de interiores		
	3. Diseño de exteriores		
EFEVE Presupuesto Consorcio: 7.856.684 € Presupuesto Grupo Antolín: 718.978€ Duración: 11/2012 - 04/2016 Programa: 7PM	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Desarrollo de nuevos materiales de altas prestaciones, para nuevos procesos de transformación, eficientes energéticamente, flexibles, competitivos y versátiles, que permitan el desarrollo de componentes estructurales ligeros. El objetivo general de proyecto, es optimizar las nuevas tecnologías de fabricación de las aleaciones ligeras (Magnesio y Aluminio), así como los sus procesos de transformación, con el objetivo de mejorar la eficiencia energética, mejorando la productividad de los procesos, y optimizando las materias primas empleadas. Participantes: GAI,Ford, Tecnalía, Nematik, Marion,... Resultados obtenidos: establecimiento y optimización de los parámetros del proceso de transformación de Magnesio (tecnología Squeeze Casting). Determinación de los parámetros (Tª y P) para el tratamiento térmico de piezas de Magnesio. Validación de prototipos (Generic Body Joint) de Magnesio en Squeeze Casting.
	1. Materiales, estructuras multimaterial y tecnologías de unión		
	2. Diseño de interiores		
	3. Diseño de exteriores		
Effipress Presupuesto Consorcio: 2.231.965 € Presupuesto Grupo Antolín: 130.575 € Duración: 07/2015 - 06/2018 Programa: RFCS	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Desarrollo de nuevos procesos de transformación mediante estampación en caliente, a partir del desarrollo de nuevas familias de aceros, así como nuevos materiales para la construcción de las matrices de estampación. Participantes: GAI, TECHNISCHE UNIVERSITAET CH, FRAUNHOFER-GESELLSCHAFT Z DE, SSAB , ROVALMA, S.A Resultados obtenidos: Proyecto en desarrollo
	1. Materiales, estructuras multimaterial y tecnologías de unión		
	2. Diseño de interiores		
	3. Diseño de exteriores		

FORTAPE Presupuesto Consorcio: 477.063 € Presupuesto Grupo Antolín: 477.063 € Duración: 02/2015 - 01/2019 Programa: H2020	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: La investigación sobre sistemas integrados eficientes para la fabricación de piezas complejas basado en cintas unidireccionales para la automoción y aeronáutica Participantes: GAI, CTAG, ARKEMA FRANCE SA, INSTITUT DE RECHERC,... Resultados obtenidos: Se acaba de finalizar el primer año de proyecto y los resultados obtenidos hasta el momento no pueden ser divulgados.
	1. Materiales, estructuras multimaterial y tecnologías de unión	✓	
	2. Diseño de interiores		
	3. Diseño de exteriores		
REMAGHIC Presupuesto Consorcio: 3.709.218€ Presupuesto Grupo Antolín: 598.755 € Duración: 09/2015 - 08/2018 Programa: H2020	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Desarrollo de nuevas aleaciones de Magnesio con buen comportamiento al Creep, a partir del reciclado de tierras raras y residuos de magnesio. Participantes: GAI, CIDAUT, TECNALIA, KU Leuven, RELIGHT SRL, ITRB, PIAGGIO AERO IND, PININFARINA Resultados obtenidos: Proyecto en desarrollo.
	1. Materiales, estructuras multimaterial y tecnologías de unión	✓	
	2. Diseño de interiores		
	3. Diseño de exteriores		
TRANNSMITE Presupuesto Grupo Antolín: 883.826 € Duración: 08/2014 - 12/2015 Programa: EEA-GRANTS (CDTI)	Líneas API cubiertas por el proyecto:		Descripción y objetivos: Sistema de conexionado inalámbrico automático para transmisión eficiente de energía y datos en asientos extraíbles. Participantes: GAI, U. Navarra, ITMA Resultados obtenidos Desarrollo de un sistema diseñado para la transmisión de energía para alimentar un asiento extraíble, permitiendo asimismo la transmisión de señales de seguridad.
	1. Materiales, estructuras multimaterial y tecnologías de unión	✓	
	2. Diseño de interiores		
	3. Diseño de exteriores		

GRUPO ANTOLIN INGENIERIA S.A.			
Carretera Madrid-Irún km 244,8 Burgos Telf: 0034 947477700 www.grupoantolin.com	09007 Burgos Fax: 00349474847	Contact: Javier Villacampa Corporate Innovation Director jignacio.villacampa@grupoantolin.com	
▲ Company Description Grupo ANTOLIN is a family Company, originally from Castilla y Leon, where is located its center of decision, with a strong and growing presence, both at level national and international, of the products manufactured. He is a leading, global provider of validation, design, assembly, industrial process and delivery sequenced components of interior for the automotive industry.			
▲ Main Activities and Products <ul style="list-style-type: none"> • Foamed materials and associated processes • Thermoplastic composites and associated processes • Laser welding of plastic • New functionalities of fabrics (smart textiles) • Integrated Illumination • New mechanisms and architectures • Lightening through new steels, aluminium, and magnesium 			
▲ Related Projects			
ADVANSEAT Consortium Budget: 8,937,142 € Grupo Antolin Budget: 3,554,086€ Duration: 07/2015 - 07/2018 Program: CIEN (CDTI)	API lines covered by the project:		Description and objectives: Development of new concept cars, from new manufacturing processes more flexible, advanced, removable and electrified seat improving performance of for safety and comfort <ul style="list-style-type: none"> • Research and development of new structures of frame, backrest and cushion seat as well as its own processes of transformation. • Development of mechanisms and technologies of union for new spatial configurations in vehicle back seats. • New seat and foam coatings: rethinking of comfort on board. • The technological challenge of the electrification of functions in removable seat modules. Participants: Grupo Antolin Ingeniería, Antecuir, Fagor Arrasate, Egaña 2, Grupo Repol, Copo Iberica,, Cablerias Auto Results achieved: In process.
	3. Materials, multi-material structures and union technologies	✓	
	4. Interiors Design	✓	
	3. Exteriors Design		

ALLEGRO Consortium Budget: 460,360€ Grupo Antolín Budget: 188,400€ Duration: 09/2015 - 04/2017 Program: 7 FP	API lines covered by the project:		Description and objectives: New laser-based equipment for plastic welding. Contrary to common practice, it features a fibre laser source coupled with a scanning system able to produce wobble trajectory The main objective is to assess new laser equipment for plastic welding in an industrial environment. The new equipment relies on the wobble action and in sensors that confer autonomy to the equipment. The industrial environment chosen is the manufacturing of car door panels Participants: Grupo Antolin, LPKF Laser & Electronics AG, Centro Tecnológico CARTIF Results achieved: In process.
	3. Materials, multi-material structures and union technologies	✓	
	4. Interiors Design		
	3. Exteriors Design		
EFEVE Consortium Budget: 7,856,684 € Grupo Antolín Budget: 718,978€ Duration: 11/2012 - 04/2016 Program: 7PM	API lines covered by the project:		Description and objectives: Development of a new high performance material associated to a new technological Energetic, Flexible, Economical, Versatile and Ecological process to make super strong and lightweight components " The general objective of EFEVE project is the improvement of the new technologies to manufacturing of materials (aluminium and magnesium alloy) and processes and new technologies of production that are more energy efficient, improve manufacturing productivity, optimize raw mate. Participants: GAI,Ford, Tecnalía, Nematik, Marion,... Results Achieved: In process.
	3. Materials, multi-material structures and union technologies	✓	
	4. Interiors Design		
	3. Exteriors Design		
Effipress Consortium Budget: 2,231,965 € Grupo Antolin Budget: 130,575 € Duration: 07/2015 – 06/2018 Program: RFCS	API lines covered by the project:		Description and objectives: Development of energy-efficient press hardening processes based on innovative sheet and tool steel alloys and thermo-mechanical process routes Participants: GAI, TECHNISCHE UNIVERSITAET CH, FRAUNHOFER-GESELLSCHAFT Z DE, SSAB , ROVALMA, S.A Results achieved: In process
	3. Materials, multi-material structures and union technologies	✓	
	4. Interiors Design		
	3. Exteriors Design		

FORTAPE Concortium Budget: 477,063€ Grupo Antolin Budget: 477,063 € Duration: 02/2015 - 01/2018 Program: H2020	API lines covered by the project:		Description and objectives: Research on efficient integrated systems for the manufacturing of complex parts based on unidirectional tapes for the automotive and aeronautical Participants: GAI, CTAG, ARKEMA FRANCE SA, INSTITUT DE RECHERC,... Results achieved: In process.
	3. Materials, multi-material structures and union technologies	✓	
	4. Interiors Design		
REMAGHIC Consortium Budget: 3,709,218€ Grupo Antolín Budget: 598,755 € Duration: 09/2015 - 08/2018 Program: H2020	API lines covered by the project:		Description and objectives: New Recovery Processes to produce Rare Earth -Magnesium Alloys of High Performance and Low Cost Participants: GAI, CIDAUT, TECNALIA, KU Leuven, RELIGHT SRL, ITRB, PIAGGIO AERO IND, PININFARINA Results achieved: In process.
	3. Materials, multi-material structures and union technologies	✓	
	4. Interiors Design		
TRANNSMITE Grupo Antolín Budget: 883,826 € Duration: 08/2014 - 12/2015 Program: EEA-GRANTS (CDTI)	API lines covered by the project:		Description and objectives: Connection Wireless automatic system for efficient transmission of power and data in removable seats. Participants: GAI, U. Navarra, ITMA Results achieved: Development of a system designed for the transmission of energy to feed a removable seat, also allowing the transmission of safety signs.
	3. Materials, multi-material structures and union technologies	✓	
	4. Interiors Design		
	3. Exteriors Design		